

İŞLETMELERDE MESLEK EĞİTİMİNE DEVAM EDEN ÖĞRENCİLERE AİT GELİŞİM TABLOSU

IME-GELİŞİM/REV:EYLÜL2023

İşletmenin Adı :		Meslek Alan/Dalı :ENDÜSTRİYEL BAKIM VE ONARIM DALI	
Okul/Kurumun Adı : GEBZE MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ		Sınıfı : 12	
Öğretim Programına Göre Yapılacak İşlemler			
ÖĞRETİM PROGRAMI			
HAFTALAR			
OGRENCİNİN			
No	Adı Soyadı	1.DONEM	2.DONEM
1		Fabrika oryantasyonu ve iş sağlığı ve güvenliği eğitimi	
2		Zayıf Akım ve Kuwvetli Akım Devre Elemanlarını Tanıma ve Seçme	
3		İki kat iki daire Zil ve Kapı Otomatığı Tesisatı	
4		Komütatör Anahtar Tesisatı	
5		Vaviyen Anahtar Tesisatı	
6		Çeşitli ölçü atletleri kullanarak elektriksel büyüklüklerin(akım,gerilim, güç) ölçülmesi	
7		Elektronik devre elemanlarının sağlamlık kontrolü	
8		Elektronik devrelerin baskı devre paterninin çıkarılması ve montajı	
9		Elektrik Akımı, Çeşitleri ve Etkileri	
10		Elektrik Devre Kanunları	
11		Alternatif Akım Devreleri	
12		Ohm Kanunu	
13		Kirşof Kanunları	
14		Simülasyon Yazılımının Menüleri Ve Araç Çubukları	
15		Kumanda devre elemanlarını tanımak, Bir fazlı asenkron motorun bağlantısını yapmak	
16		Üç fazlı asenkron motora yol verme devrelerini kurmak	
17		Pnomatik-elektropnomatik elemanları tanımak ve devre kurmak	
18		Hidrolik-elektrohidrolik elemanları tanımak ve devre kurmak	
19		Dağıtım panosu malzemelerini seçmek ve bağlantılarının montajını yapmak	
20		Endüstriyel Sayaçların montaj ve bağlantısını yapmak	
21		Kompanzasyon sistemi hesaplamalarını yapmak, malzeme seçimi ve bağlantılarını yapmak	
22		PLC tanımı ,yapısı,kısımları ve montajı hakkında bilgi.	
23		PLC ve giriş çıkış elemanlarını seçerek bağlantısını yapmak.	
24		PLC ile kontrol edilecek sisteme göre programı yaparak PLC' ye yüklemek	
25		Asenkron motorun PLC ile kontrolünü yapmak.	
26		Operatör panelini sisteme göre programlamak.	
27		Çift devirli asenkron motorun bağlantı şekilleri.	
28		3 Fazlı asenkron motorlarda frenlemenin önemi ve balatalı frenleme devresini kurmak.	
29		Sayı sistemleri ve lojik kapı uygulamaları	
30		Mikrodenetleyici katının donanım yapısı ve özellikleri	
31		Mikrodenetleyici kullanarak sensör uygulamaları	
32		Mikrodenetleyici kullanarak motor sürücü devresi uygulaması	
33		Endüstride kullanılan sensör çeşitleri, yapısı ve çalışma prensibi	
34		DC-AC Motor çeşitleri, çalışma prensibi	
35		Endüstriyel Büyüklüklerin(ışık şiddeti, mesafe, hız vb. ölçümlerini gerçekleştirilebilir	
36		Konvertörler(AC-DC, DC-DC, DC-AC dönüştürücüler), Zamanlayıcılar	

AÇIKLAMA: 1- Bu gelişim tablosu, zümre öğretmenlerince öğretim programları esas alınarak her meslek alanı için ayrı hazırlanacak ve uygulamaya konulacaktır.

2- Gelişim tablosu, işletmelerde öğretim programlarına uygun eğitim yapıp yapılmadığını ve öğrencilerin telâfi eğitimine ihtiyaç duyulup duyulmadığının tespiti amacıyla kullanılacaktır.

İşletme Yetkilisi
Adı Soyadı
İmzaKordinatör Öğretmen
Adı Soyadı
İmzaKordinatör Müdür Yardımcısı
Adı Soyadı
İmza