**İŞLETMELERDE MESLEK EĞİTİMİNE DEVAM EDEN ÖĞRENCİLERE AİT GELİŞİM TABLOSU(MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ PROGRAMI)**

İME-GELİŞİM/REV:NİSAN2023

| | |
|---|---|
| **İşletmenin Adı :** | **Meslek Alan/Dalı:ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ/*ELEKTRİK TESİSATLARI VE PANO MONTÖRLÜĞÜ*** |
| **Okul/Kurumun Adı : GEBZE MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ** | **Sınıfı: 11** |

| | | **Öğretim Programına Göre Yapılacak İşlemler** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | **ÖĞRETİM PROĞRAMI** | Fabrika oryantasyonu- İş sağlığı ve güvenliği eğitimi | Elektrikli işlerde iş sağlığı ve güvenliği | Analog devre elemanlarını sembollerinin çizimi ve tanımı | Arıza Analiz Yöntemleri ve Arıza Giderme | Elektronik devrelerde transistörler | Elektronik devrelerde tristörler | Elektronik devrelerde diyaklar | Elektronik devrelerde triyaklar | İşlemsel Yükselteçler | İşlemsel yükselteç devresinin kurulumu | Elektrik-Elektronik Devrelerde Arıza Giderme Yöntemleri | Kumanda devre elemanlarını tanımak | 1 Fazlı asenkron motorun bağlantısı ve bakımını yapmak | 3 Fazlı asenkron motorun kesik ve sürekli çalıştırılması kumanda devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron mot.elektriksel kilit.devir yön.değiştirilmesi kum.devresini kurmak, | 3 Fazlı asenkron mot. butonsal kilit. devir yön. değiştirilmesi kum. devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron motora yıldız-üçgen yol verme devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron motorlarda frenlemenin önemi ve balatalı frenleme devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron motorun dinamik frenleme devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron motora mikro işlemci ile yol verme devresini kurmak | Kuvvet dağıtım tablo ve panoları çizimini yapmak | Yapılarına ve kullanılış amaçlarına göre pano çeşitleri | Panolarda kullanılan şalterler, baralar, izolatörler ve ray klemensler hakkında bilgi. | Dağıtım pano malzemelerini seçmek ve bağlantılarını ve montajını yapmak | Kumanda devre kontrol ve ölçüm cihazlarının montajını yapma | Bara işlemek, baraya şekil vermek, bara montajı yapmak | Kablo kanalı, ray ve ray klemenslerin montajı yapmak. | Pano aydınlatması ve havalandırması yapmak. | PLC tanımı ,yapısı,kısımları ve montajı hakkında bilgi, PLC ve giriş çıkış elemanlarını seçerek bağlantısını yapmak | PLC ile kontrol edilecek sisteme göre programı yaparak PLC' ye yüklemek, Asenkron motorun PLC ile kontrolünü yapmak | Kompanzasyon çeşitleri, faydaları ve önemi | Sıva Altı Boru ve Kanal Tesisatları | Çağırma ve Bildirim Tesisatları | Çağırma ve Bildirim Tesisatları Sembolleri | Güvenlik Tesisatları | Bina Haberleşme Tesisatları |
| **HAFTALAR** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** | **23** | **24** | **25** | **26** | **27** | **28** | **29** | **30** | **31** | **32** | **33** | **34** | **35** | **36** |
| **ÖĞRENCİNİN** | | **1.DÖNEM** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **2.DÖNEM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **No** | **Adı Soyadı** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

AÇIKLAMA: 1- Bu gelişim tablosu, zümre öğretmenlerince öğretim programları esas alınarak her meslek alanı için ayrı hazırlanacak ve uygulamaya konulacaktır.

2- Gelişim tablosu, işletmelerde öğretim programlarına uygun eğitim yapılıp yapılmadığını ve öğrencilerin telâfi eğitimine ihtiyaç duyulup duyulmadığının tespiti amacıyla kullanılacaktır.

İşletme Yetkilisi
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Öğretmen
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Müdür Yardımcısı
Adı Soyadı
İmza

FORM A4