**İŞLETMELERDE MESLEK EĞİTİMİNE DEVAM EDEN ÖĞRENCİLERE AİT GELİŞİM TABLOSU(MESLEKİ EĞİTİM MERKEZİ PROGRAMI)**

İME-GELİŞİM/REV:NİSAN2023

| | |
|---|---|
| **İşletmenin Adı :** | **Meslek Alan/Dalı:ELEKTRİK-ELEKTRONİK TEKNOLOJİSİ/*ENDÜSTRİYEL BAKIM ONARIM*** |
| **Okul/Kurumun Adı : GEBZE MESLEKİ VE TEKNİK ANADOLU LİSESİ** | **Sınıfı: 12** |

| | | **Öğretim Programına Göre Yapılacak İşlemler** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ÖĞRETİM PROĞRAMI** | Fabrika oryantasyonu- İş sağlığı ve güvenliği eğitimi | Elektrikli işlerde iş sağlığı ve güvenliği | Doğru akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapmak<br>Ohm kanunu,Kirşofun akımlar ve gerilimler kanunu ile ilgili tanımlar ve örnek problem çözümleri. | Alternatif akımda devre çözümlerini ve bağlantılarını yapmak. | Çeşitli ölçü aletleri kullanarak elektriksel büyüklüklerin ölçümünü yapmak.<br>a-Ampermetre b-Voltmetre c-Frekansmetre d-Cosinüsfimetre<br>e-Wattmetre f-Savaç bağlantılarını yapmak | Zayıf Akım ve Kuvvetli akım devre şemalarını çizmek, malzemelerini seçmek ve ku | Anahtarlama ve tetikleme elemanlarını elektronik devrelerde kullanmak. | Hafızalı ve hafızasız sayısal devre tasarlamak. | Gömülü sistemlerde kontrolcü için program yazabilme. | Kumanda devre elemanlarını tanımak. | 3 Fazlı asenkron motorun sürekli çalıştırılması kumanda devresini kurmak. | 3 Fazlı asenkron motorun birden çok kumanda merkezinden çalıştırılması ,<br>3 Fazlı asenkron motorun paket şalterlerle çalıştırılması kumanda devrelerini kurmak | 3 Fazlı asenkron mot. elektriksel kilit. devir yön. değiştirilmesi kum. devresini kurmak,<br>3 Fazlı asenkron mot. butonsal kilit. devir yön. değiştirilmesi kum. devresini | 1 Fazlı asenkron motorun bağlantısı ve bakımını yapmak. | PLC tanımı ,yapısı,kısımları ve montajı hakkında bilgi. | PLC ve giriş çıkış elemanlarını seçerek bağlantısını yapmak. | PLC ile kontrol edilecek sisteme göre programı yaparak PLC' ye yüklemek | Asenkron motorun PLC ile kontrolünü yapmak. | Operatör panelini sisteme göre programlamak. | Pnömatik-Elektropnömatik sistem devreleri kurmak. | Hidrolik-Elektrohidrolik sistem devreleri kurmak. | 3 Fazlı asenkron motora yol verme yöntemleri.<br>Yıldız -Üçgen yol verme devresini kurmak | 3 Fazlı asenkron motora mikroişlemci ile yol verme devresini kurmak.<br>Frekans değiştirici ve soft starter ile yol verme | Çift devirli asenkron motorun bağlantı şekilleri. | 3 Fazlı asenkron motorlarda frenlemenin önemi ve balatalı frenleme devresini kurmak. | 3 Fazlı asenkron motorun dinamik frenleme devresini kurmak . | Kuvvet tesisatı bakım ve onarımını yapmak. | Transduser ve sensörleri elektronik devrelerde kullanmak. | Step motorun sürücü bağlantısını ve kontrolünü yapmak. | Servo motor ve sürücülerin bağlantısını ve kontrolünü yapmak. | Dağıtım pano malzemelerini seçmek ve bağlantılarını ve montajını yapmak. | Topraklama ve paratoner tesislerinin montaj ve bağlantılarını yapmak. | Endüstriyel sayaçların montaj ve bağlantılarını yapmak. | Kompanzasyon çeşitleri, faydaları ve önemi. | b-Reaktif güç kontrol rölesinin tanımı ve çalışması,<br>c-Kondansatör seçimi ve devreye alınma şekli hakkında bilgi. | Kompanzasyon sistemi hesaplamaları, malzeme seçimi ve bağlantılarını yapmak. |
| **HAFTALAR** | | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** | **20** | **21** | **22** | **23** | **24** | **25** | **26** | **27** | **28** | **29** | **30** | **31** | **32** | **33** | **34** | **35** | **36** |
| **ÖĞRENCİNİN** | | **1.DÖNEM** | | | | | | | | | | | | | | | | | | **2.DÖNEM** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **No** | **Adı Soyadı** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

AÇIKLAMA: 1- Bu gelişim tablosu, zümre öğretmenlerince öğretim programları esas alınarak her meslek alanı için ayrı hazırlanacak ve uygulamaya konulacaktır.

2- Gelişim tablosu, işletmelerde öğretim programlarına uygun eğitim yapılıp yapılmadığını ve öğrencilerin telâfi eğitimine ihtiyaç duyulup duyulmadığının tespiti amacıyla kullanılacaktır.

İşletme Yetkilisi
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Öğretmen
Adı Soyadı
İmza

Koordinatör Müdür Yardımcısı
Adı Soyadı
İmza

FORM A4